
	Beoordelingsformulier Vakvaardigheidstoets	25017 Allround meubelmaker/(scheep)interieurbouwer
	Naam kandidaat:	Dossier: vanaf 1 augustus 2015
	Nummer kandidaat:	Examencode: 25017-15-...../VVT-.....
	Naam instelling:	Examenlocatie:
	Datum examen:	Naam examiner:

Algemene informatie

- Vul een O (onvoldoende), V (voldoende) of G (goed) in, in de kolom O-V-G. Geef een onderbouwing bij een onvoldoende beoordeling.
 - Op beoordelingscriteria die in de kolom O-V-G **grijs** en met een **!** zijn gemarkeerd, moet de kandidaat ten minste een voldoende scoren.
 - De kandidaat moet op **alle** werkprocessen tenminste een voldoende scoren voor een voldoende op een kerntaak.
 - De kandidaat moet op 75% van de werkprocessen een goed scoren voor een goed op een kerntaak.
 - De kandidaat scoort een voldoende op een werkproces als tenminste 75% van de beoordelingscriteria met voldoende is beoordeeld.
- De kandidaat scoort een goed op een werkproces als tenminste 75% van de beoordelingscriteria met goed is beoordeeld.

Kerntaak B1-K1 Machinaal houtbewerken	O-V-G	Onderbouwing
B1-K1-W4 Snijgereedschappen aanbrengen en instellen		
Verzamelt de juiste snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht		
Controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen		
Stelt meerdere snijgereedschappen vakkundig en zorgvuldig samen tot een bewerkingseenheid		
Monteert de snijgereedschappen vakkundig en zorgvuldig		
B1-K1-W4 BEOORDELING (3 criteria voldoende)	!	
B1-K1-W5 Houtbewerkingsmachines instellen		
Stelt maatvoering, toerentallen en/of doorvoersnelheid vakkundig en zorgvuldig in voor de proefbewerking en/of voert parameters op CNC-machines in		
Stelt beveiligingen en hulpstukken vakkundig en zorgvuldig in		
B1-K1-W5 BEOORDELING (2 criteria voldoende)	!	
B1-K1-W6 Proefbewerking uitvoeren		
Controleert het proefstuk vakkundig (na uitvoering van proefbewerking of simulatie)		
Gebruikt daarbij de juiste meetapparatuur		
Stelt als dat nodig is de instellingen van de machine en de snijgereedschappen bij en/of past parameters in CNC-programma's aan om de bewerking te kunnen uitvoeren		
B1-K1-W6 BEOORDELING (3 criteria voldoende)	!	
B1-K1-W7 Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines		
Gebruikt houtbewerkingsmachines zoals ze bedoeld zijn	!	
Werkt efficiënt met houtbewerkingsmachines		
Voorkomt verspilling		
Controleert nauwkeurig de maatvoering en de bewerkingskwaliteit	!	
Leverd de onderdelen volgens kwaliteitsnormen op	!	
Werkt in een tempo waarmee hij de planning haalt		
Werkt volgens veiligheidsvoorschriften.		
B1-K1-W7 BEOORDELING (6 criteria voldoende)	!	

	Beoordelingsformulier Vakvaardigheidstoets	25017 Allround meubelmaker/(scheep)interieurbouwer
	Naam kandidaat:	Dossier: vanaf 1 augustus 2015
	Nummer kandidaat:	Examencode: 25017-15-...../VVT-.....
	Naam instelling:	Examenlocatie:
	Datum examen:	Naam examiner:

Kerntaak B1-K2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	O-V-G	Onderbouwing
B1-K2-W3 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten monteren		
Legt de onderdelen in de juiste werkvolgorde klaar		
Gebruikt gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen waarvoor ze bedoeld zijn		
Werkt efficiënt met gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen		
Zet de onderdelen correct in elkaar		
B1-K2-W3 BEOORDELING (3 criteria voldoende)	!	
B1-K2-W4 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afwerken		
Schuurt vakkundig en zorgvuldig		
Egaliseert en repareert kleine oneffenheden vakkundig en zorgvuldig		
Gebruikt gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen waarvoor ze bedoeld zijn		
Werkt efficiënt met gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen		
B1-K2-W4 BEOORDELING (3 criteria voldoende)	!	
B1-K2-W5 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afmonteren		
Bevestigt onderdelen en (meubel)beslag vakkundig en zorgvuldig		
Gebruikt gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen waarvoor ze bedoeld zijn		
Werkt efficiënt met gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen		
Werkt in een tempo waarmee hij de planning haalt		
Levert het eindproduct op volgens de geldende kwaliteitsnormen	!	
B1-K2-W5 BEOORDELING (4 criteria voldoende)	!	